

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение**  
**высшего образования**  
**«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**  
**Пятигорский институт (филиал) СКФУ**  
**Колледж Пятигорского института (филиал) СКФУ**

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.  
МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды

**Методические указания к выполнению курсовой работы**

**Специальность**

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

**Квалификация**

Технолог-конструктор

(ЭЛЕКТРОННЫЙ ДОКУМЕНТ)

Методические указания к курсовой работе по ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве. МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды составлены в соответствии с требованиями ФГОС СПО к подготовке выпуска для получения квалификации технолог-конструктор.

Предназначены для студентов, обучающихся по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Рассмотрено на заседании ПЦК колледжа Пятигорского института (филиала) СКФУ  
Протокол № 8 от «22» 03 2021 г.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Курсовая работа является одним из видов самостоятельной работы. Студент должен показать умение применять теоретические знания по предмету «Основы обработки различных видов одежды».

Задание на выполнение курсовой работы подписывается руководителем курсовой работы и студентом.

Основой для выполнения курсовой работы являются: выбор модели, перспективное направление моды, требования предъявляемые к проектируемому ассортименту одежды и тканям, характеристика модели, характеристика материалов, характеристика методов обработки и оборудования, поузловая обработка, характеристика оборудования, степень готовности изделия к примерке, технологическая последовательность обработки узла изделия.

Задание студентам на выполнение курсовой работы выдается и подписывается руководителем работы, и утверждается председателем ПЦК.

Перечень формируемых компетенций

*Общие компетенции:*

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
- ОК 3. Принимать решение в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды(подчиненных), результат выполнения заданий
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

*Профессиональные компетенции:*

- ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
- ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами
- ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал(шаблонов)
- ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции

## 2. СТРУКТУРА КУРСОВОЙ РАБОТЫ

**Структурными элементами курсовой работы являются:**

- 1.Титульный лист;
- 2.Задание на выполнение курсовой работы;
- 3.Содержание;
- 4.Введение;
- 5.Основная часть (Выбор модели, перспективное направление моды, требования предъявляемые к проектируемому ассортименту одежды и тканям, характеристику модели, характеристику материалов, характеристику методов обработки и оборудования, поузловую обработку, характеристику оборудования, степень готовности изделия к примерке, технологическую последовательность обработки узла изделия);
- 6.Заключение;
- 7.Список используемых источников.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ К СТРУКТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ КУРСОВОЙ РАБОТЫ

#### 3.1. Содержание

В содержании перечисляются структурные элементы курсовой работы, начиная с введения, с указанием разделов и подразделов курсовой работы. Проставляются номера начальных страниц.

##### ВВЕДЕНИЕ

##### 1 ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

- 1.1 Выбор модели. Перспективное направление моды
- 1.2 Требования предъявляемые к проектируемому ассортименту одежды и тканям
- 1.3 Характеристика модели
- 1.4 Характеристика материалов
- 1.5 Характеристика методов обработки и оборудования
- 1.6 Поузловая обработка
- 1.7 Характеристика оборудования
- 1.8 Степень готовности изделия к примерке
- 1.9 Технологическая последовательность обработки узла изделия

##### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

##### СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

#### ВВЕДЕНИЕ

Объем 1-1,5 листа. Излагаются задачи и значение современной швейной промышленности, дается обоснование актуальности темы проекта.

##### 1 ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

- 1.1 Выбор модели. Перспективное направление моды.

Объем – 3-6 листов. Излагаются тенденции развития моды на текущий год по ассортиментам. (с рисунками или картинками)

- 1.2 Требования предъявляемые к проектируемому ассортименту одежды и тканям

Излагаются в порядке значимости к выбранному изделию (комплекту) предъявляемые требования, краткая характеристика. Дается краткая характеристика выбранных тканей.

- 1.3 Характеристика модели

Представляется эскиз модели с описанием выбранной модели.

Рисунок 1.1 Эскиз модели. (Наименование изделия)

- 1.4 Характеристика материалов

Дается характеристика основных, подкладочных и прокладочных материалов, характеристика швейных ниток, пуговиц и т. д. Характеристики представляются в табличной форме.

Характеристика рекомендуемых тканей для изготовления изделия представлена в таблице 1.1

Таблица 1.1 Характеристика рекомендуемых тканей для изготовления изделия

Образец (5x5)	Вол окни стый сост ав	Перепл етение	Ре ж и м ы В Т О	Сопр отивл ение резан ию	Ск ол ьж ен ие	О сы па ем ос ть, да Н	П ро ру ба ем ос ть	Ус ад ка , %	№ иг л ы	№ ни то к	Рас ход ткан и на Выб р.мо дель , см
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Н.о.↑											
Н.у.→											

Прилагаемый образец ткани должен быть размером 5x5 см. с указанием направления нитей основы и утка (стрелками). Образец подбирается согласно назначению одежды с учетом волокнистого состава, дополняется образцами тканей подкладки и прокладочных материалов.

Характеристика швейных ниток представлена в таблице 1.2

Таблица 1.2 Характеристика швейных ниток

Вид, условный номер ниток, образец	Разрывная нагрузка, сН, не менее	Удлинение при разрыве, %, не менее	Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более	Применение
1	2	3	4	5

В таблице «Характеристика швейных ниток», указать 2-3 вида ниток, и дать им характеристику. В таблице представить образец ниток.

Характеристика швейных ниток представлена в таблице 1.3

Таблица 1.3 Характеристика пуговиц

Образец пуговицы	Вид пуговицы	Размер (диаметр) пуговицы, мм	Размер отверстий, мм	Расстояние между центрами отверстий, мм	Высота ушка, мм	Выдерживаемая статистическая нагрузка, даН, не менее	Теплостойкость, °С	Применение
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Характеристика кнопок представлена в таблице 1.4

Таблица 1.4 Характеристика кнопок

Тип кнопок	Диаметр кнопки, мм	Высота кнопки, мм	Усилие открывания, н	Назначение
1	2	3	4	5

Характеристика крючков и петель представлена в таблице 1.5

Таблица 1.5 Характеристика крючков и петель

Номер крючка и петли	Размер крючка, мм		Длина петли, мм	Назначение
	Длина	Ширина		
1	2	3	4	5

Дать характеристику прилагаемой фурнитуре (пуговицы, кнопки, крючки, петли т.д.)  
 Для описания характеристик представить не менее 2-3 образцов предлагаемой фурнитур. Характеристика застежек – молний представлена в таблице 1.6

Таблица 1.6 Характеристика застежек – молний

Тип застежки-молнии	Ширина замкнутых звеньев, мм	Усилие разрыва замкнутых звеньев, даН/	Усиление разрыва замка, ДаН	Усилие фиксации замка, дан	Усиление продвижения замка, Дан, не более
1	2	3	4	5	6

### 1.5 Характеристика методов обработки и применяемого оборудования

Увеличение выпуска швейных изделий высокого качества зависит от повышения производительности труда, внедрения нового оборудования и средств малой механизации, применения прогрессивных технологий изготовления одежды, организации управления качеством.

Большие возможности повышения производительности труда имеет получившее в последнее время широкое распространение новая малооперационная технология, позволяющая за один проход выполнять несколько неделимых сборочно-соединительных операций или осуществлять монтаж узлов, минуя предварительное соединение отдельных деталей. Использование малооперационной технологии в качестве средства механизации и автоматизации способствует максимальной концентрации однородных технологических операций.

Большое значение для повышения эффективности производства швейных изделий имеет разработка и внедрение рациональных, так называемых технологических конструкций одежды, обеспечивающих повышения производительности труда на 10-35% в результате снижения трудоемкости обработки при высоком ее качестве, снижения удельного веса ручных работ, применения высокоэффективных клеевых материалов, унификации деталей, узлов.

Технологические конструкции предусматривают так же снижения расхода материалов на изготовление изделия.

Таким образом, весь возрастающий спрос на красивую и высококачественную одежду, улучшения внешнего оформления изделий, особенности и проблемы производства одежды требуют от производителей глубоких знаний в области технологий швейных изделий.

### 1.6 Поузловая обработка

Необходимо представить схемы 3 узлов с указанием последовательности операций. Рисунки выполняют с учетом требований ЕСКД и прогрессивной технологии.

### 1.7 Характеристика оборудования

Применение современного оборудования позволяет значительно снизить затраты времени на изготовление изделий, повысить качество выполнения заказов, увеличить производительность труда.

В таблице 1.7 указать техническую характеристику 2-3 швейных машин, (универсальных и специальных). В таблице 1.8 представить 2-3 вида оборудования для ВТО.

В таблице 1.9 дать характеристику 2-3 видов приспособлений малой механизации. Техническая характеристика швейных машин представлена в таблице 1.7

Таблица 1.7 Техническая характеристика швейных машин

Класс машины, Завод-	Назначение машины	Скорость, Обор /мин	Вид стежка	Дополнительные данные

изготовитель				
1	2	3	4	5

Характеристика оборудования для влажно- тепловой обработки представлена в таблице 1.8

Таблица 1.8 Характеристика оборудования для влажно- тепловой обработки

Марка утюга, пресса	Назначение	Максимальное усиление прессования или масса утюга, кН, кг	Вид нагрева	Тип подушек	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6

Характеристика приспособлений малой механизации представлена в таблице 1.9

Таблица 1.9 Характеристика приспособлений малой механизации

Марка	Наименование приспособления	Схема шва	Класс швейной машины
1	2	3	4

### 1.8 Степень готовности изделия к примерке

Степень готовности изделия к примерке выбирается с учетом вида изделия, разряда ателье, мощности технологического процесса, рекомендаций технологий проектирования одежды и прогрессивной технологии. Основными требованиями являются: возможность полной подготовки изделия на фигуре заказчика, наглядность фасона вовремя примерки и минимальная затрата времени на повторные операции при пошиве.

В пояснительной записке степень готовности изделия к примерке представляют собой в виде схемы.

----- - временное соединение деталей,

\_\_\_\_\_ - постоянное соединение деталей.

А

- перенос на другой лист.

Дублирование полочек

Начальная обработка полочек и спинки

Прокладывание копировальных строчек

Обработка конструктивных и фасонных линий

Влажная тепловая обработка полочек и спинки

Обработка карманов

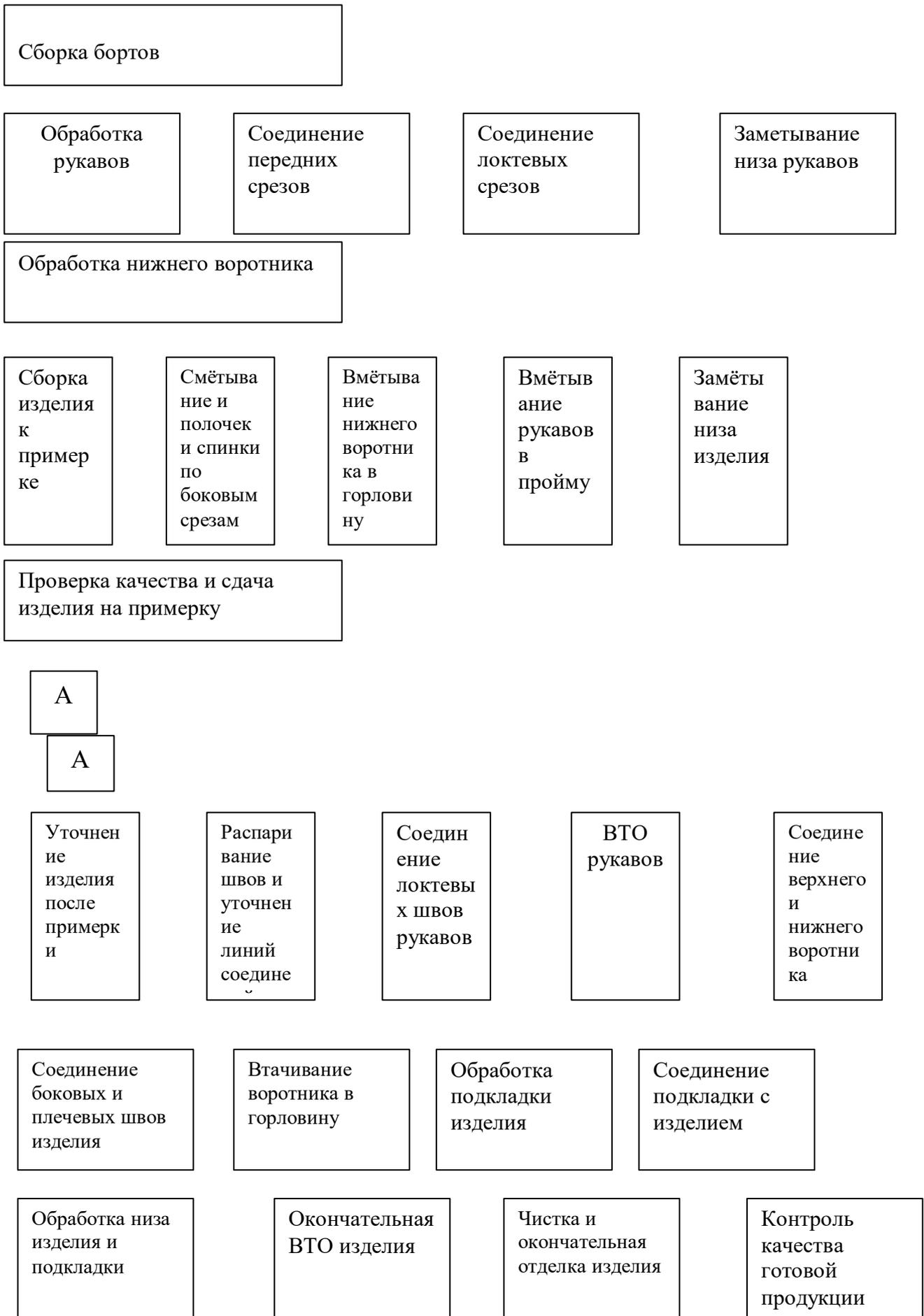


Схема 1.1 Сборка женского жакета к 1-ой примерке

### 1.9 Технологическая последовательность обработки узла изделия

В таблице должно быть предоставлено не менее 30 неделимых операций.

Технологическая последовательность обработки (название узла) представлена в таблице 1.10

Таблица 1.10 Технологическая последовательность обработки (название узла)

№ операции	Наименование операций	Вид работы	Разряд работы	Оборудование, приспособления, инструменты
1	2	3	4	5
<b>Обработка полочек</b>				
1	Стачивание рельефных срезов	М	3	Машина 97Акл. ОЗЛМ
2	Заутюживание рельефных швов	У	3	Утюг УТП-2ЭП, ОЗЛМ
3	Обтачивание листочки подкладной кармана	М	3	Машина 97Акл.ОЗЛМ
4	Подрезание швов в углах	Р	1	Ножницы
5	Вывертывание листочки	Р	1	Кольшечек
6	Выметывание листочки	С	2	Машина 2222кл. ПО «Промшвеймаш»
7	Приутюживание листочки	У	3	Утюг Cs-392, «Паннония»
8	Притачивание подкладка кармана к подзору	М	1	Машина 97Акл. ОЗЛМ
9	Нанесение линий месторасположения кармана на полочке	Р	2	Мел, лекало

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Объем заключения – 1-2 страницы.

В заключении логически последовательно излагаются теоретические и практические выводы и предложения, к которым пришел студент в результате выполненной работы. Они должны быть краткими и четкими, дающими представление о содержании, значимости и эффективности разработок. Дается оценка потребительских (функциональных, экономических) показателей изделия.

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

Список должен содержать перечень источников, использованных при выполнении курсовой работы (5-7 источников).

1. Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов : учебное пособие / Л.В. Алхименкова ; Уральская государственная архитектурно-художественная академия, Министерство образования и науки Российской Федерации. - Екатеринбург : Архитектон, 2014. - 119 с. : ил. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-7408-0199-5 ; [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778> (01.02.2017).
2. Алхименкова, Л.В. Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции : учебное пособие / Л.В. Алхименкова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, «Уральский государственный архитектурно-художественный университет» (УрГАХУ). - Екатеринбург : Архитектон, 2016. - 133 с. : ил., схем., табл. - Библиогр.: с. 126-127 - ISBN 978-5-7408-0251-0 ; [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455412> (28.02.2019).
3. Проектирование изделий легкой промышленности [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / Ю.А. Коваленко [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 96 с. — 978-5-7882-1896-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62563.html>
4. Верещака Т.Ю. Основы конструкторской подготовки моделей к производству [Электронный ресурс] : учебное пособие для студентов вузов / Т.Ю. Верещака. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай

Пи Эр Медиа, 2018. — 73 с. — 978-5-4486-0180-4. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/70273.html>

5. Гирфанова Л.Р. Технология швейных изделий из кожи [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.Р. Гирфанова, Р.Ф. Каюмова. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 95 с. — 978-5-4486-0071-5. — Режим доступа: <http://www.iprbook.com>

6. Макленкова С.Ю. Моделирование и конструирование одежды [Электронный ресурс] : практикум / С.Ю. Макленкова, И.В. Максимкина. — Электрон. текстовые данные. — М. : Московский педагогический государственный университет, 2018. — 84 с. — 978-5-4263-0593-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/75809.html>

7. Фот Ж.А. Дизайн-проектирование изделий сложных форм [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ж.А. Фот, И.И. Шалмина. — Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный технический университет, 2017. — 134 с. — 978-5-8149-2409-4.

## Графическая часть

Графический материал является обязательной частью курсовой работы.

1. Эскиз модели с выносом схем основных узлов изделия.

Для оформления пояснительной записки и графической части необходимо придерживаться СТП 01-93 «Курсовые и дипломные проекты (работы). Основные требования к объему и оформлению».

## Порядок выполнения курсовой работы

1. Организация подготовки работы

ПРЕДметно-цикловая комиссия обеспечивает:

- закрепление руководителя курсовой работы;
- Методическую документацию.

Руководитель курсовой работы обеспечивает:

- выдачу задания на курсовую работу;
- помощь студенту в выполнении работы;
- рекомендации в подборе необходимой литературы;
- контроль за выполнением курсовой работы.

2. Работа студента

Студент совместно с руководителем составляет план работы и график ее выполнения.

Студент систематически работает над курсовой работой, посещает консультации, исправляет и дополняет курсовую работу в соответствии с замечаниями.

В установленные сроки студент отчитывается перед руководителем о готовности работы, в необходимых случаях – перед ПЦК.

## 4. ОФОРМЛЕНИЕ КУРСОВОЙ РАБОТЫ

### 4.1 Общие правила оформления

Текст курсовой работы должен быть напечатан на одной стороне листов белой бумаги формата А4 (210×297 мм).

Размеры полей: левое – 30 мм, правое – 10 мм, нижнее – 20 мм, верхнее – 20 мм. Текст печатается через 1,5 интервала, шрифт TimesNewRoman, размер шрифта 14. Страницы нумеруются арабскими цифрами, соблюдая сквозную нумерацию по всему тексту. Номер страницы проставляется в правом нижнем углу листа, без точки или каких-либо знаков препинания в конце и без указания «стр.» или «с» (ГОСТ Р 6.30-2003).

Курсовая работа оформляется в чертежных рамках ГОСТ.

Титульный лист, задание на курсовую работу, включаются в общую нумерацию страниц, но номер страницы на них не проставляется. Номера страниц также не проставляются на страницах содержания и первой страницы введения. Цифры номеров страниц проставляются со второй страницы введения.

Размер абзацного отступа должен быть одинаковым по всему тексту работы и равным 1,25 мм.

Иллюстрации, таблицы, расположенные на отдельных листах, включаются в общую нумерацию страниц.

Основную часть курсовой работы следует делить на главы и пункты. Главы и пункты должны иметь заголовки. Заголовки должны четко и кратко отражать содержание раздела. Главы и пункты нумеруют арабскими цифрами, например: первая глава - 1, первый пункт первой главы - 1.1 (цифры разделяются точками, после последней цифры точка не ставится) Слово «Глава», «Пункт» не пишется.

Например:

## 1 НАИМЕНОВАНИЕ ПЕРВОЙ ГЛАВЫ

1.1 }  
1.2 }  
1.3 } Нумерация пунктов первой главы

## 2 НАИМЕНОВАНИЕ ВТОРОЙ ГЛАВЫ

2.1 }  
2.2 }  
2.3 } Нумерация пунктов второй главы

ГЛАВЫ, ВВЕДЕНИЕ, ЗАКЛЮЧЕНИЕ, СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ располагаются с абзацного отступа, прописными буквами, выравнивание по ширине. Запрещается оставлять заголовок главы или пункта на одной странице, а текст переносить на другую страницу.

Расстояние между заголовком и текстом должно быть равно 1,5 интервала.

Текст должен быть кратким и не допускать различных толкований. Термины, обозначения и определения должны соответствовать установленным стандартам, а при их отсутствии - общепринятым в научно-технической литературе.

Если в курсовой работе принята специфическая терминология, то в конце (перед списком использованных источников) должен быть перечень принятых терминов с соответствующими разъяснениями. Перечень включают в содержание документа.

В тексте не допускается:

- применять обороты разговорной речи, техницизмы, профессионализмы;
- применять для одного и того же понятия различные научно-технические термины, близкие по смыслу (синонимы), а также иностранные слова и термины при наличии равнозначных слов и терминов в русском языке;
- применять произвольные словообразования;
- применять сокращение слов в тексте и в подписях под иллюстрациями, кроме установленных правилами орфографии, пунктуации, а также соответствующими государственными стандартами;
- сокращать обозначения физических единиц, если они употребляются без цифр, за исключением единиц физических величин в таблицах и в расшифровках буквенных обозначений, входящих в формулы и рисунки;
- заменять слова буквенными обозначениями.

«СОДЕРЖАНИЕ», «ВВЕДЕНИЕ», «ЗАКЛЮЧЕНИЕ», «СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ», «ПРИЛОЖЕНИЕ» следует располагать посередине строки, без точки в конце, не подчеркивая, не выделяя жирным и курсивом. Переносы слов в заголовках не допускаются. Если заголовок состоит из двух предложений, то они разделяются точкой.

Каждая глава, «СОДЕРЖАНИЕ», «ВВЕДЕНИЕ», «ЗАКЛЮЧЕНИЕ», «СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ», «ПРИЛОЖЕНИЕ» начинаются с новой страницы.

### *Оформление иллюстративного материала*

Иллюстрации (чертежи, схемы, графики, эскизы, диаграммы, фотоснимки, рисунки) располагают так, чтобы их было удобно рассматривать, непосредственно после текста, в котором они упоминаются

впервые. Иллюстрации обозначаются словом «Рисунок». На все рисунки должны быть даны ссылки по тексту пояснительной записки. Рисунки должны иметь наименования, которые помещают под рисунком, по центру страницы. Точка после наименования рисунка не ставится.

Рисунки нумеруются арабскими цифрами, при этом нумерация сквозная, но допускается нумеровать и в пределах раздела. В последнем случае номер рисунка состоит из номера раздела и порядкового номера иллюстрации, разделенных точкой (например: Рисунок 1.1). Слово «Рисунок» пишется полностью. Иллюстрации, при необходимости, могут иметь наименование и пояснительные данные (подрисовочный текст). Слово «Рисунок» и наименование помещают после пояснительных данных. Точка в конце названия не ставится.

**Пример:**

Рисунок 1 – Пальто женское демисезонное. Модель 1

При ссылках на рисунок в тексте следует писать “в соответствии с рисунком 2...”.

*Оформление таблиц*

Цифровой материал оформляется, как правило, в виде таблиц. Таблицу, в зависимости от ее размера, помещают под текстом, в котором впервые дана ссылка на нее, или на следующей странице, а, при необходимости, в приложении к работе. На все таблицы должны быть приведены ссылки в тексте курсового проекта, при ссылке следует писать слово «таблица» с указанием ее номера. Название таблицы должно отражать ее содержание, быть точным и кратким. Название следует помещать над таблицей по центру. Например:

Таблица 2.1 - Название таблицы

Ед. измерения

Заголовок 1	Заголовок 2		Заголовок 3
	подзаголовок 1	подзаголовок 2	

Таблицы нумеруют арабскими цифрами в пределах раздела. В этом случае номер таблицы состоит из номера раздела и порядкового номера таблицы, разделенных точкой. Таблицы должны быть выровнены по ширине окна.

Таблицы каждого приложения обозначают отдельной нумерацией арабскими цифрами с добавлением перед цифрой буквенного обозначения приложения.

Большие таблицы располагают так, чтобы их можно было читать, поворачивая работу по часовой стрелке. Допускается помещать таблицу вдоль длинной стороны листа документа.

Заголовки граф и строк таблицы следует писать с прописной буквы, а подзаголовки граф - со строчной буквы, если они составляют одно предложение с заголовком, или с прописной буквы, если они имеют самостоятельное значение. В конце заголовков и подзаголовков таблиц точки не ставят. Заголовки и подзаголовки граф указывают в единственном числе.

Если таблица выходит за формат страницы, часть её переносят на другую страницу. При этом нумеруют арабскими цифрами графы и (или) строки первой части таблицы. Над второй частью таблицы располагают строку с нумерацией граф.

При переносе части таблицы на другую страницу слово «Таблица» и название помещают только над первой частью таблицы, над другими частями пишут, со сдвигом к правому полю, слова «Продолжение таблицы» с указанием номера таблицы.

Если в конце страницы таблица прерывается и ее продолжение будет на следующей странице, в первой части таблицы нижнюю горизонтальную линию, ограничивающую таблицу, проводят.

Если все показатели, приведенные в таблице, выражены в одной и той же единице, то ее обозначение помещается над таблицей справа.

Заменять кавычками повторяющиеся в таблице цифры, математические знаки, знаки процента, обозначения марок материала, обозначения нормативных документов не допускается.

При наличии в тексте небольшого по объему цифрового материала его нецелесообразно оформлять таблицей, а следует давать в виде вывода (текста), располагая цифровые данные в колонки.

#### *Формулы и уравнения*

Уравнения и формулы выделяют из текста в отдельную строку. Выше и ниже каждой формулы или уравнения должно быть оставлено не менее одной свободной строки. Если уравнение не уместится в одну строку, оно должно быть перенесено после знака равенства (=) или после знака (+), или после других математических знаков с их обязательным повторением в новой строке.

Формулы и уравнения в работе следует нумеровать в пределах раздела арабскими цифрами в круглых скобках напротив формулы в крайнем правом положении. Например, (1.1), (1.2).

Непосредственно под формулой приводится расшифровка символов и числовых коэффициентов, если они не были пояснены ранее в тексте. Первая строка расшифровки начинается словом «где» без двоеточия после него.

Например:

Ширина на линии колена, см, вычисляются по формуле:

$$KK1=KK2=(Шк - 2)/2, \quad (1.1)$$

где Шк – ширина брюк на уровне колена в готовом виде, см.

#### *Оформление приложений*

В приложения включают дополнительный вспомогательный материал, к которому относятся промежуточные расчеты, таблицы вспомогательных цифровых данных, инструкции, методики, иллюстрации, заполненные формы отчетности и другие документы.

Каждое приложение должно начинаться с новой страницы. Приложения нумеруются соответственно прилагаемым документам. На верхней строке каждого документа приложения по центру располагается слово «Приложение 1» с заглавной буквы без знаков препинания. Приложение должно иметь заголовок, расположенный строкой ниже посередине. Заголовок приложения начинается с заглавной буквы, в конце него точка не ставится.

В тексте пояснительной записки должны быть ссылки на все приложения. Ссылка на них в тексте оформляется в скобках, например (Приложение 1).

Страницы приложений нумеруются в сквозном порядке с курсовым проектом, но в общий (основной) объем курсового проекта не засчитываются.

В содержание проекта включают приложения с указанием номера страницы, с которого начинаются приложения.

#### *Оформление цитат и ссылок*

При ссылке в тексте на литературный источник после упоминания о нем проставляют в квадратных скобках номер, под которым он значится в списке использованных источников. В необходимых случаях (обычно при использовании цифровых данных или цитаты) указываются и страницы, на которых помещается используемый источник: Например [25, с. 14-19] или [28, т.1, с.128].

Ссылки на таблицы, рисунки, приложения указываются в круглых скобках: (таблица 2.1), (рисунок 4.2), (приложение 2).

*Список использованных источников* должен содержать сведения об источниках, использованных при выполнении курсового проекта (нормативные акты, учебные пособия, справочная литература, учебно-методические пособия, периодические издания, Internet-источники). Нормативные правовые акты указываются в следующей последовательности:

- Конституция Российской Федерации;
- федеральные конституционные законы;
- кодексы;
- федеральные законы;
- законы Российской Федерации;
- указы Президента РФ;
- постановления Правительства РФ;
- нормативные акты федеральных органов исполнительной власти;
- нормативные акты субъектов РФ;

-нормативные акты органов местного самоуправления;

-нормативные акты организаций (локальные акты).

Правила библиографического описания нормативных правовых актов:

Родовое название нормативного акта, дата, порядковый номер, дата последней редакции, наименование.

*Пример:*

Закон Российской Федерации от 27.11.1992 № 4015-1 (ред. от 28.12.2013) «Об организации страхового дела в Российской Федерации».

Печатные издания в списке использованных источников приводятся в алфавитном порядке, нумерованным списком. Элементы библиографического описания приводятся в последовательности с разделительными знаками, установленными ГОСТ 7.1–84.

Правила библиографического описания книги

–Автор. Заглавие. – Место издания: Издательство, год издания. – Количество страниц.

*Пример:* Худяков А.И. Теория страхования: Учеб. пособие. – М.: Статут, 2010. –326 с.

–Заглавие / автор. – Место издания: Издательство, Год издания. Количество страниц

*Пример:* Правовые основы страхования: Учеб. пособие / Е.Ю. Грачева, О.В. Болтинова. – М.: Проспект, 2011. –128 с.

Правила библиографического описания статьи

–Автор. Заглавие // Название источника. – Год издания. –Дата выхода или номер. –Страницы.

*Пример:* Новицкий Н. Инновационный путь развития экономики // Экономист. –2011. –№6. –С.34-40.

Правила описания статьи из сети Интернет

–Адрес сайта. Автор. Заглавие, Год издания.

*Пример:* [http://strahovanie-vidy.ru/stati-o-strakhovanii/24-strakhovanie](http://strahovanie-vidy.ru/stati-o-strakhovanii/24-strakhovanie_otvetstvennosti) ответственности Страхование ответственности, 2011.

*Оформление графической части*

Графическую часть работы выполняют на формате А1 [594\*841мм] в полном соответствии с действующими стандартами ЕСКД. Каждый лист графической части должен иметь основную надпись (угловой штамп) с указанием номера листа и общего количества листов, входящих в работу. Нанесение на чертежей надписей, спецификаций, технических требований осуществляется в соответствии с основными положениями стандартов ЕСКА и ЕСТД. Надписи и таблицы включают в чертеж в тех случаях, когда содержащийся в них данные, указания и разъяснения невозможного или нецелесообразно выразить графически условными обозначениями. Текстовая часть располагается над основной надписью чертежа.

## 4.2 Титульные листы

Оформляются в соответствии с приложением 1

## 4.3 Защита курсовой работы

Завершенная курсовая работа подписывается студентом и консультантом.

В установленные сроки готовые курсовые работы представляются для рассмотрения на заседании методической комиссии специальных дисциплин, где решается вопрос о допуске курсовой работы к защите. Защита курсовой работы проводится в присутствии 2-х преподавателей по данному предмету.

Явка студентов на защиту определяется по заранее составленному списку. Студент получает слово для выступления, регламент которого 10-15 минут.

В своем выступлении на заседании студент должен отразить: актуальность темы, ход выполнения работы и ее конкретные результаты, предложения по совершенствованию выполнения работы.

После выступления студент отвечает на заданные ему вопросы.

По окончании защиты объявляются оценки студентов.

Студент, не защитивший курсовую работу, допускается к повторной защите с разрешения предметно-цикловой комиссии.

## 5. Литература

### **Основная литература:**

1. Проектирование изделий легкой промышленности [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / Ю.А. Коваленко [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 96 с. — 978-5-7882-1896-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62563.html>

2. Верещака Т.Ю. Основы конструкторской подготовки моделей к производству [Электронный ресурс] : учебное пособие для студентов вузов / Т.Ю. Верещака. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 73 с. — 978-5-4486-0180-4. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/70273.html>

3. Гирфанова Л.Р. Технология швейных изделий из кожи [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.Р. Гирфанова, Р.Ф. Каюмова. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 95 с. — 978-5-4486-0071-5. — Режим доступа: <http://www.iprbook.com>

### **Дополнительная литература:**

1. Макленкова С.Ю. Моделирование и конструирование одежды [Электронный ресурс] : практикум / С.Ю. Макленкова, И.В. Максимкина. — Электрон. текстовые данные. — М. : Московский педагогический государственный университет, 2018. — 84 с. — 978-5-4263-0593-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/75809.html>

2. Фот Ж.А. Дизайн-проектирование изделий сложных форм [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ж.А. Фот, И.И. Шалмина. — Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный технический университет, 2017. — 134 с. — 978-5-8149-2409-4.

### **Интернет – ресурсы:**

- [http://abc.vvsu.ru/Books/1\\_izdkozsh/page0001.asp](http://abc.vvsu.ru/Books/1_izdkozsh/page0001.asp) - Технология изготовления изделий из натуральной кожи.
- <http://www.znaytovar.ru/new3570.html> - Особенности моделирования, конструирования и производства трикотажных изделий
- <http://reftrend.ru/291328.html> - Особенности обработки изделий из плащевых смесовых и капроновых тканей

Приложение 1

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение**  
**высшего образования**  
**«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**  
**Пятигорский институт (филиал) СКФУ**  
**Колледж Пятигорского института (филиала) СКФУ**

**КУРСОВАЯ РАБОТА**

по МДК. 03.01 «Основы обработки различных видов одежды»

Тема: \_\_\_\_\_

---

Студента группы П-КМТ- \_\_\_\_\_

Специальность: 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Руководитель \_\_\_\_\_

Оценка \_\_\_\_\_

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Пятигорск, 20\_\_ г.

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение**  
**высшего образования**  
**«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**  
**Пятигорский институт (филиал) СКФУ**  
**Колледж Пятигорского института (филиала) СКФУ**

Рассмотрено на заседании  
ПЦК Протокол № \_\_\_\_

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель ПЦК  
\_\_\_\_\_ Будащ О.И.

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа  
/ З.А. Михалина

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ЗАДАНИЕ**

на курсовой проект

по МДК. 03.01 «Основы обработки различных видов одежды»

Студенту группы \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (ФИО)

Специальность: «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

Шифр 29.02.04

Тема: \_\_\_\_\_

Перечень подлежащих обработке вопросов:

1 Основная часть

1.1 Выбор модели .Перспективное направление моды

1.2 Требования предъявляемые к проектируемому ассортименту одежды и тканям

1.3 Характеристика модели

1.4 Характеристика материалов

1.5 Характеристика методов обработки и оборудования

1.6 Поузловая обработка

1.7 Характеристика оборудования

1.8 Степень готовности изделия к примерке

1.9 Технологическая последовательность обработки узла изделия

Дата выдачи задания «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись студента \_\_\_\_\_

Срок сдачи курсовой работы \_\_\_\_\_

Руководитель курсовой работы \_\_\_\_\_

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
Пятигорский институт (филиал) СКФУ  
Колледж Пятигорского института (филиала) СКФУ

**Отзыв**

на курсовой проект студентки 3 курса группы \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (ФИО)

Тема: \_\_\_\_\_

Актуальность: курсовая работа посвящена разработке технологической документации на изготовление \_\_\_\_\_

В первой главе \_\_\_\_\_

Выводы, сделанные в Заключение, соответствуют целям, поставленным во Введении.

Проанализирован \_\_\_\_\_ объем литературы.

За время выполнения работы студентка проявила себя как \_\_\_\_\_

Таким образом, работа выполнена на \_\_\_\_\_ уровне, соответствует требованиям, предъявляемым к курсовым работам, и заслуживает \_\_\_\_\_ оценки.

Руководитель курсовой работы

преподаватель колледжа Пятигорского института (филиала) СКФУ

\_\_\_\_\_

” ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Пятигорск, 20\_г.